

## От редакционной коллегии From the editorial board

### В статье

Красиков А.В., Выдрин А.В., Звонарев Д.Ю., Корсаков А.А., Ульянов А.Г., Денисюк А.С. Сравнительное исследование процесса прошивки сверленной и сплошной заготовки // Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2023. Т. 23, № 1. С. 30–37. DOI: 10.14529/met230104

допущена опечатка в фамилии автора Денисюка А.С.:

– на с. 3 следует читать:

КРАСИКОВ А.В., ВЫДРИН А.В., ЗВОНАРЕВ Д.Ю., КОРСАКОВ А.А., УЛЬЯНОВ А.Г., ДЕНИСЮК А.С. Сравнительное исследование процесса прошивки сверленной и сплошной заготовки

– на с. 4 следует читать:

KRASIKOV A.V., VYDRIN A.V., ZVONAREV D.Yu., KORSAKOV A.A., ULYANOV A.G., DENISYUK S.A. Comparative study of the process of stitching of drilled and solid workpiece

– на с. 30 следует читать:

**С.А. Денисюк<sup>1</sup>**, [DenisyukSA@vtz.ru](mailto:DenisyukSA@vtz.ru)

**S.A. Denisyuk<sup>1</sup>**, [DenisyukSA@vtz.ru](mailto:DenisyukSA@vtz.ru)

© Красиков А.В., Выдрин А.В., Звонарев Д.Ю., Корсаков А.А., Ульянов А.Г., Денисюк А.С., 2023

– на с. 31 следует читать:

Krasikov A.V., Vydrin A.V., Zvonarev D.Yu., Korsakov A.A., Ulyanov A.G., Denisyuk S.A. Comparative study of the process of stitching of drilled and solid workpiece. *Bulletin of the South Ural State University. Ser. Metallurgy*. 2023;23(1):30–37. (In Russ.) DOI: 10.14529/met230104

– на с. 36 следует читать:

**Денисюк Сергей Александрович**, ведущий инженер-технолог, АО «Волжский трубный завод», Волжский, Россия; [DenisyukSA@vtz.ru](mailto:DenisyukSA@vtz.ru).

– на с. 37 следует читать:

**Sergey A. Denisyuk**, Leading Process Engineer, JSC “Volzhsky Pipe Plant”, Volzhsky, Russia; [DenisyukSA@vtz.ru](mailto:DenisyukSA@vtz.ru).