

## От редакционной коллегии From the editorial board

### В статье

Молочкова О.С. Влияние кальций-стронциевого карбоната и условий охлаждения при затвердевании на структуру и свойства комплексно-легированных белых чугунов системы Fe–C–Cr–Mn–Ni–Ti–Al–Nb // Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2023. Т. 23, № 4. С. 46–57. DOI: 10.14529/met230404

по техническим причинам помещен не тот рисунок:

– на с. 49 следует читать:

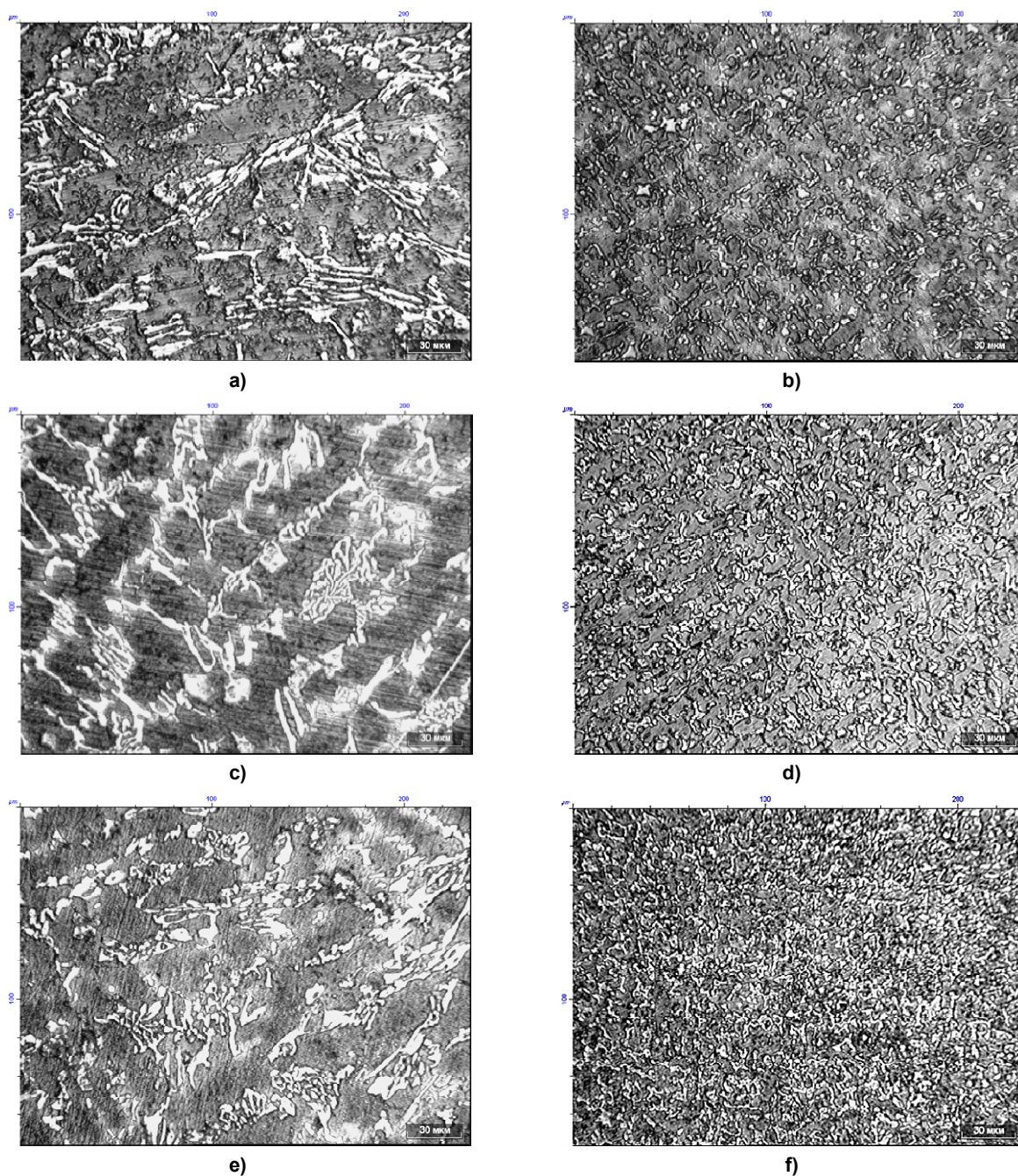


Рис. 2. Микроструктуры чугунов ИЧ220Х18Г4Ю2Б2НТ, обработанных карбонатом: а – 5 кг/т, с – 6 кг/т, е – 7 кг/т, залитых в сухую ПГФ, б – 5 кг/т, d – 6 кг/т, f – 7 кг/т, залитых в кокиль, ×500

Fig. 2. Microstructures of cast irons treated with carbonate: a – 5 kg/t, c – 6 kg/t, e – 7 kg/t, cast in dry SLM, b – 5 kg/t, d – 6 kg/t, f – 7 kg/t cast in block mold, ×500